

Batch Picking

"Produktionssteigerung um 600 %"

Das **Batch Picking** oder **Multi-Order-Picking** erfolgt vor der eigentlichen Auftragsvorbereitung und besteht in der **Kommissionierung** mehrerer Einheiten der gleichen Referenz. Danach werden die beim Batch Picking gegriffenen Einheiten auf die verschiedenen Aufträge verteilt.

Dank dieser Lösungsart (Batch Picking) müssen die Kommissionierer nur einen einzigen Weg zurücklegen, wodurch dieser Arbeitsschritt optimiert und eine erhebliche Zeiteinsparung erreicht wird. Wenn eine Referenz in mehreren Aufträgen enthalten ist, wird die gesamte Charge in einer Fahrt abgeholt und so vermieden, dass der gleiche Weg mehrmals zurückgelegt wird.

MEDIA



Damit Batch-Picking-Prozesse effizient und effektiv sind, müssen die Referenzstandorte mit **Pick-to-Light**-Vorrichtungen ausgestattet werden. Dadurch wird die Produktivität um bis zu 600 % gesteigert und der Einsatz von Papier, Funkterminals oder Voice-Picking-Systeme vermieden.

VORTEILE

i

Unsere Lösungen sind dafür entwickelt Bestellungen schnell und fehlerfrei vorzubereiten.

ii

Die Einführung unseres Pick to Light Systems steigert die Produktivität und hat eine ausgezeichnete Bedienerfreundlichkeit.

iii

Zusätzlich ist die Anbindung unserer Systeme an das WMS/LVS oder ERP des Kunden, einfach und schnell.